

Certificazione secondo Reg. (UE) n.305/2011 – CE

La Direttiva 89/106/CEE (Direttiva Prodotti da Costruzione - CPD), recepita in Italia dal DPR 246:1993, ha introdotto l'obbligo della Marcatura CE per la produzione e la commercializzazione dei materiali da costruzione.

Dal 24 aprile 2011, data di entrata in vigore parziale del Reg. 305/2011 (Regolamento dei Prodotti da Costruzione - CPR), tale Direttiva ha convissuto con l'altra per un periodo transitorio, terminato nel 2013.

Il 1 Luglio 2013 è entrato ufficialmente in vigore il Reg. 305/2011, che ha introdotto alcune novità, chiarimenti ed obblighi per coloro che operano nel mercato dei Prodotti da Costruzione, integrato dal Reg. 574/2014 e dal Reg. 568/2014.

“Il Regolamento del Parlamento europeo e del consiglio n. 305/2011 fissa le condizioni per l'immissione o la messa a disposizione sul mercato di prodotti da costruzione stabilendo disposizioni armonizzate per la descrizione della prestazione di tali prodotti in relazione alle loro caratteristiche essenziali e per l'uso della marcatura CE sui prodotti in questione”. (CPR 305/11 - articolo 1)

La Certificazione di conformità del controllo di produzione in fabbrica e la certificazione di costanza di prestazione, rilasciata da Ente Autorizzato e Notificato, è pertanto necessaria per garantire una libera circolazione dei prodotti da costruzione nell'Unione Europea e rappresenta un metodo comune per valutare, testare, garantire e dichiarare le prestazioni di un prodotto da costruzione.

Q-AID ASSESSMENT & CERTIFICATION Srl è Ente Autorizzato ad effettuare l'attività di certificazione ai sensi del Regolamento UE N.305/2011, come da ultimo decreto del 6 agosto 2025, e Notificato alla Comunità Europea con N.B. 2716.

I criteri di controllo della conformità variano a seconda del prodotto e della relativa norma armonizzata di riferimento. Per tale motivo Q-AID ASSESSMENT & CERTIFICATION Srl può operare in conformità al Sistema di Attestazione:

- 1 questo sistema prevede la Certificazione di Conformità rilasciata da un organismo notificato che esegue una valutazione della conformità del tipo di prodotto alla norma armonizzata di riferimento ed anche una sorveglianza continua del controllo di produzione in fabbrica (FPC)
- 2+ questo sistema prevede la Dichiarazione di Prestazione rilasciata dal produttore, sulla base di prove iniziali di tipo (ITT – Initial Type Testing) effettuate sotto la propria responsabilità e l'intervento di un organismo notificato che esegue la sorveglianza continua del controllo di produzione in fabbrica (FPC).

COMPITI DEL FABBRICANTE

- Controllo di Produzione in Fabbrica (FPC)
- La determinazione del prodotto-tipo in base a prove di tipo (compreso il campionamento), a calcoli di tipo, a valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto (solo per Sistema di Attestazione 2*);
- Altre prove su campioni prelevati in fabbrica in conformità del piano di prova prescritto;
- Redazione della Dichiarazione di Prestazione (DoP)

COMPITI DELL'ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE

- Certificazione del Controllo di Produzione in Fabbrica sulla base di:
 - determinazione del prodotto-tipo in base a prove di tipo (compreso il campionamento), a calcoli di tipo, a valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto (solo per Sistema di Attestazione 1);
 - Ispezione iniziale della fabbrica e dell'FPC con emissione del certificato riportante i prodotti sottoposti ad FPC
 - Sorveglianza continua, valutazione e approvazione dell'FPC e conseguente conferma della validità del certificato

VANTAGGI DELLA CERTIFICAZIONE

- Possibilità di immissione del prodotto sul mercato;
- Controllo del processo produttivo attraverso la verifica di:
 - Materie prime
 - Impianti e attrezzature
 - Risorse umane
 - Rispetto delle procedure
- Costanza delle prestazioni dei prodotti, attraverso la determinazione costante delle caratteristiche fisiche e meccaniche;
- Maggior affidabilità di fornitura, con migliori garanzie date ai Direttori Lavori, alle Imprese e ai committenti.

PRODOTTI

Q-AID ASSESSMENT & CERTIFICATION Srl è autorizzata e notificata per i seguenti prodotti/norma:

CONGLOMERATI BITUMINOSI

Il conglomerato bituminoso è costituito da una miscela di aggregati (materiali rocciosi di diversa granulometria quali filler, sabbia e pietrisco) e un legante che ha la funzione di legare gli inerti fra di loro. Nei conglomerati si prevede anche l'aggiunta di polimeri (resine sintetiche) che influenzano le caratteristiche fisiche e/o chimiche del materiale. Il conglomerato bituminoso è sottoposto, in base alle Specifiche del materiale, alle norme della Serie UNI EN 13108, che ne stabiliscono denominazione, caratteristiche, utilizzo e controlli da effettuare sui materiali costituenti e sul prodotto finito.

BRESCIA

Le Tre Torri - Via Flero, 46
25125 Brescia (BS)

MILANO

Piazza della Repubblica, 19
20124 Milano (MI)

TORINO

Corso Vinzaglio, 12
10121 Torino (TO)

SOFIA

Ul. Georgi Benkovski, 14
1000 Sofia Center

Tel. +39 030 447 51
info@q-aid.it
www.q-aid.it

Ad oggi, fra le prove previste per la caratterizzazione minima dei prodotti e dunque da riportare in etichetta troviamo:

- Granulometria
- Contenuto di legante
- Temperatura della miscela
- Contenuto di vuoti

MANDATO	SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA	TITOLO
M/124 Materiali Stradali	EN 13108-1	Miscele bituminose - Specifiche del materiale Parte 1: Conglomerato bituminoso prodotto a caldo
	EN 13108-2	Miscele bituminose - Specifiche del materiale Parte 2: Conglomerato bituminoso per strati molto sottili
	EN 13108-3	Miscele bituminose - Specifiche del materiale Parte 3: Conglomerato con bitume molto tenero
	EN 13108-4	Miscele bituminose - Specifiche del materiale Parte 4: Conglomerato bituminoso chiodato
	EN 13108-5	Miscele bituminose - Specifiche del materiale Parte 5: Conglomerato bituminoso antisdrucchiolo chiuso
	EN 13108-6	Miscele bituminose - Specifiche del materiale Parte 6: Asfalto colato
	EN 13108-7	Miscele bituminose - Specifiche del materiale Parte 7: Conglomerato bituminoso ad elevato tenore di vuoti

BITUME E LEGANTI BITUMINOSI

La Marcatura CE per bitumi e leganti bituminosi è stata introdotta nel 2011. Essa è il punto di partenza per una nuova generazione di specifiche che possa associare alle caratteristiche fisiche e reologiche (viscosità, resistenza a fatica ecc) dei bitumi le prestazioni per le diverse tipologie di applicazioni nel campo dei conglomerati per uso stradale. La pubblicazione delle norme del settore bitumi per uso stradale sancisce e completa la qualificazione di tutti i prodotti bituminosi come materiali da costruzione.

MANDATO	SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA	TITOLO
M/124 Materiali Stradali	EN 12591	Bitume e leganti bituminosi - Specifiche per bitumi per applicazioni stradali
	EN 13808	Bitumi e leganti bituminosi - Quadro delle specifiche per le emulsioni cationiche bituminose
	EN 13924	Bitumi e leganti bituminosi - Specifiche per bitumi di grado duro per pavimentazioni

BRESCIA

Le Tre Torri - Via Flero, 46
25125 Brescia (BS)

MILANO

Piazza della Repubblica, 19
20124 Milano (MI)

TORINO

Corso Vinzaglio, 12
10121 Torino (TO)

SOFIA

Ul. Georgi Benkovski, 14
1000 Sofia Center

Tel. +39 030 447 51
info@q-aid.it
www.q-aid.it

AGGREGATI

Gli inerti, o più propriamente aggregati, sono una larga categoria di materiali minerali granulari particellari grezzi usati nelle costruzioni e possono essere naturali, artificiali o riciclati da materiali precedentemente usati nelle costruzioni.

Gli aggregati sono sottoposti a specifiche norme armonizzate in base al loro utilizzo.

Fra le prove previste per la caratterizzazione dei prodotti, e dunque da riportare in etichetta troviamo:

- le prestazioni fisiche
- le prestazioni meccaniche
- le prestazioni chimiche

MANDATO	SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA	TITOLO
M/125 Aggregati	EN 12620	Aggregati per calcestruzzo
	EN 13043	Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico
	EN 13055-1	Aggregati leggeri - Parte 1: Aggregati leggeri per calcestruzzo, malta e malta per iniezione
	EN 13055-2	Aggregati leggeri - Parte 2: Aggregati leggeri per miscele bituminose, trattamenti superficiali e per applicazioni in strati legati e non legati
	EN 13139	Aggregati per malta
	EN 13242	Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade
	EN 13383-1	Aggregati per opere di protezione (armourstone) - Specifiche
	EN 13450	Aggregati per massicciate per ferrovie

COMPONENTI STRUTTURALI - EN 1090-1

La Marcatura CE dei componenti strutturali secondo la norma UNI EN 1090-1 - "Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio Parte 1: Requisiti per la valutazione di conformità dei componenti strutturali" - è diventata obbligatoria a partire dal 1 luglio 2014.

Essa descrive i requisiti e le modalità per l'apposizione della Marcatura CE, in accordo al Regolamento Europeo (UE) n. 305/2011. Tutti i produttori di strutture in acciaio e alluminio utilizzati per le costruzioni di strutture in acciaio e miste (Calcestruzzo + acciaio), che sono già tenuti obbligatoriamente al rispetto degli specifici requisiti previsti per il comparto degli acciai per carpenteria metallica (§11.3.4.10 del DM 14.01.2008), devono prevedere, per i propri prodotti e stabilimenti produttivi, anche l'implementazione della Marcatura CE secondo EN 1090-1.

Le organizzazioni che realizzano strutture saldate, o parti di esse, in acciaio o in alluminio, devono eseguire tali attività nel rispetto delle norme della serie UNI EN ISO 3834.

La relazione tra le classi di esecuzione delle strutture e le norme UNI EN ISO 3834 applicabili è contenuta all'interno della norma EN 1090-1.

BRESCIA

Le Tre Torri - Via Flero, 46
25125 Brescia (BS)

MILANO

Piazza della Repubblica, 19
20124 Milano (MI)

TORINO

Corso Vinzaglio, 12
10121 Torino (TO)

SOFIA

Ul. Georgi Benkovski, 14
1000 Sofia Center

Tel. +39 030 447 51
info@q-aid.it
www.q-aid.it

A tal proposito la UNI EN 1090 richiama a riferimento anche altri standard:

- qualifica saldatori secondo ISO 9606-1
- qualifica procedimenti di saldatura secondo ISO 15614-1
- formazione del coordinatore della saldatura secondo ISO 14731

In tal senso Q-AID S.r.l. può offrire alla clientela di questo settore un servizio completo, in grado di coprire tutti i servizi e le qualifiche legate al settore.

Per quanto riguarda i requisiti di costruzione richiesti, le norme di riferimento sono:

- UNI EN 1090-2 per le strutture in acciaio
- UNI EN 1090-3 per le strutture in alluminio.

MANDATO	SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA	TITOLO
M/120 Componenti Strutturali	EN 1090-1	Strutture metalliche in acciaio ed alluminio

SEGNALETICA STRADALE VERTICALE PERMANENTE

Il 1° gennaio 2013 è entrata in vigore, dopo gli anni previsti di coesistenza con le varie norme nazionali, la norma europea EN 12899-1, che impone la marcatura CE obbligatoria su tutti i segnali verticali permanenti per il traffico stradale prodotti e commercializzati nei paesi dell'Unione Europea.

Il sistema di valutazione e verifica della costanza di prestazione previsto per la segnaletica verticale permanente è il Sistema 1; è infatti compito e responsabilità dell'Organismo Notificato la supervisione dell'esecuzione delle prove di tipo in conformità alla UNI EN 12899-5.

La certificazione contempla infatti sia i produttori di pellicole retroriflettenti/supporti quali "materie prime" della cartellonistica stradale, sia gli assemblatori delle stesse che di fatto acquistano già il materiale certificato CE, immettendo sul mercato segnali standard e non standard previsti dal Codice della Strada. L'Azienda al fine della certificazione deve predisporre un sistema di controllo di produzione in fabbrica secondo la norma UNI EN 12899-4.

MANDATO	SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA	TITOLO
M/111 Attrezzature Stradali	EN 12899-1	Segnaletica verticale permanente per il traffico stradale Parte 1: Segnali permanenti

BRESCIA

Le Tre Torri - Via Flero, 46
25125 Brescia (BS)

MILANO

Piazza della Repubblica, 19
20124 Milano (MI)

TORINO

Corso Vinzaglio, 12
10121 Torino (TO)

SOFIA

Ul. Georgi Benkovski, 14
1000 Sofia Center

Tel. +39 030 447 51
info@q-aid.it
www.q-aid.it